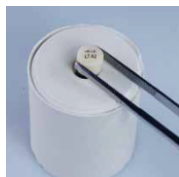
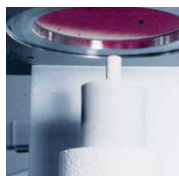


Prensado.



- Elija el programa de prensado correcto y precaliente el horno de prensado a la temperatura inicial.
- Asegúrese de que el cilindro no pierda mucha temperatura al cambiar de sitio.
- Apúrese en poner el lingote de cerámica en el canal de prensado con la impresión hacia arriba.
- Coloque el troquel de prensado frío y ponga el cilindro en el horno de prensado.
- Inicie el programa de prensado.
- Una vez termine el programa de prensado, saque el cilindro y déjelo enfriar a temperatura ambiente.
- Aumente la temperatura unos 5 °C para piezas muy delicadas.



! Atención: Solo coloque un lingote en un cilindro de 100 g.

Cilindro	Temperatura inicial (°C)	Velocidad de aumento de temp. (°C/min)	Temperatura final (°C)	Tiempo de retención (min)	Tiempo de prensado máx.	Presión	Vacío
100 g	800	60	900	20:00	2:00	Máxima	Sí
200 g	800	60	905	20:00	2:00	Máxima	Sí

Colorímetro Clásico y 3D Master

Para los veneers e inlays de anteriores, resultan especialmente aptos los dos lingotes HT muy transparentes (HT 1 para los colores más claros, y HT 2 para los medios).

Colores de dientes	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Designación Lingotes LT LiSi	LT A1	LT A2	LT A3	LT A3,5	LT A4	LT 11	LT B2	LT B3	LT B3	LT 21	LT C2	LT C3	LT C3	LT 31	LT D3	LT D3
Designación Lingotes HT LiSi	HT 1	HT 1	HT 2	HT 2		HT 1	HT 1	HT 2		HT 1	HT 1	HT 2		HT 1	HT 2	
One Touch Designación p. maquillajes						Pasta 2D B			Pasta 2D B	Pasta 2D C			Pasta 2D C	Pasta 2D White		Pasta 2D B

Para la reproducción de la escala de colores Vita 3D-Master®, se suministran otros 11 colores LT. Al usar las pastas de acabado One Touch, también se pueden reproducir los colores menos comunes.

Colores de dientes	0M2	1M1	1M2	2M1	2M2	2M3	3M1	3M2	3M3	4M1	4M2
Designación Lingotes LiSi	LT 02	LT 11	LT 12	LT 21	LT 22	LT 23	LT 31	LT 32	LT 33	LT 41	LT 42

*Vita Classical® y Vita 3D-Master® son marcas registradas de Vita Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Alemania.